

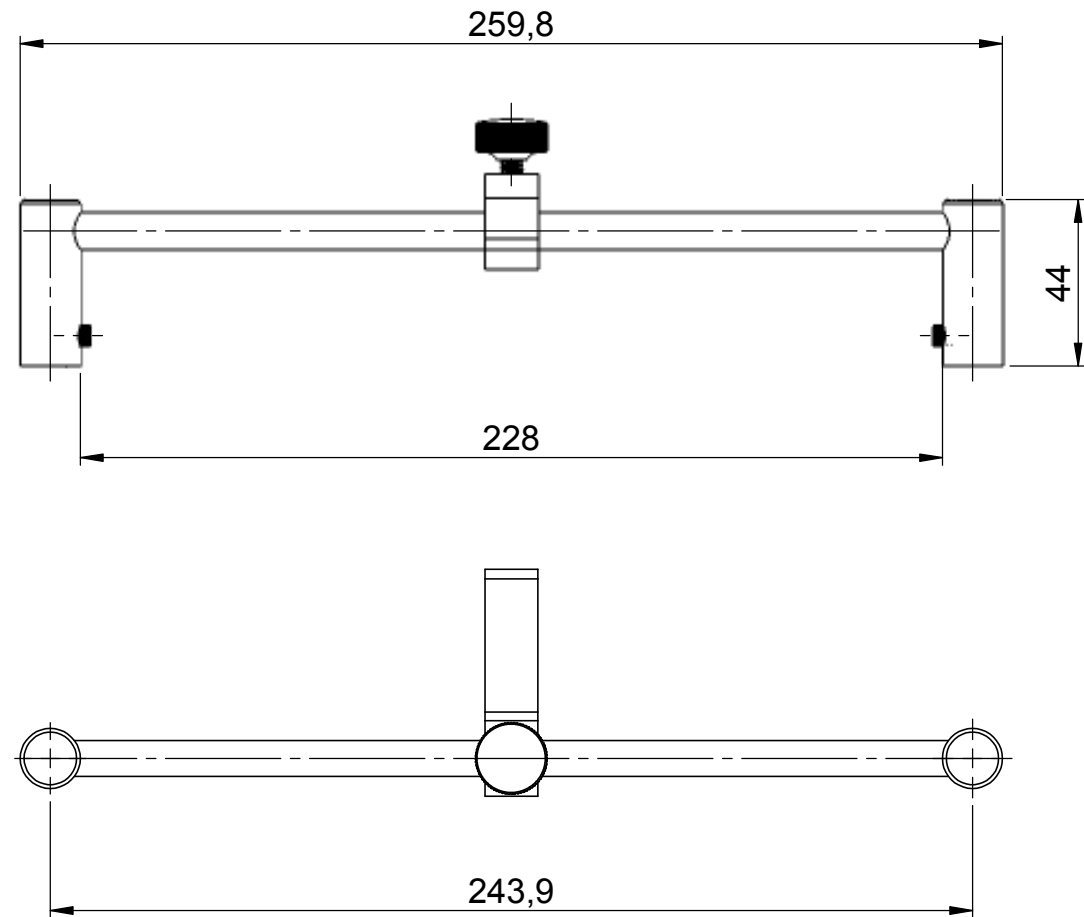
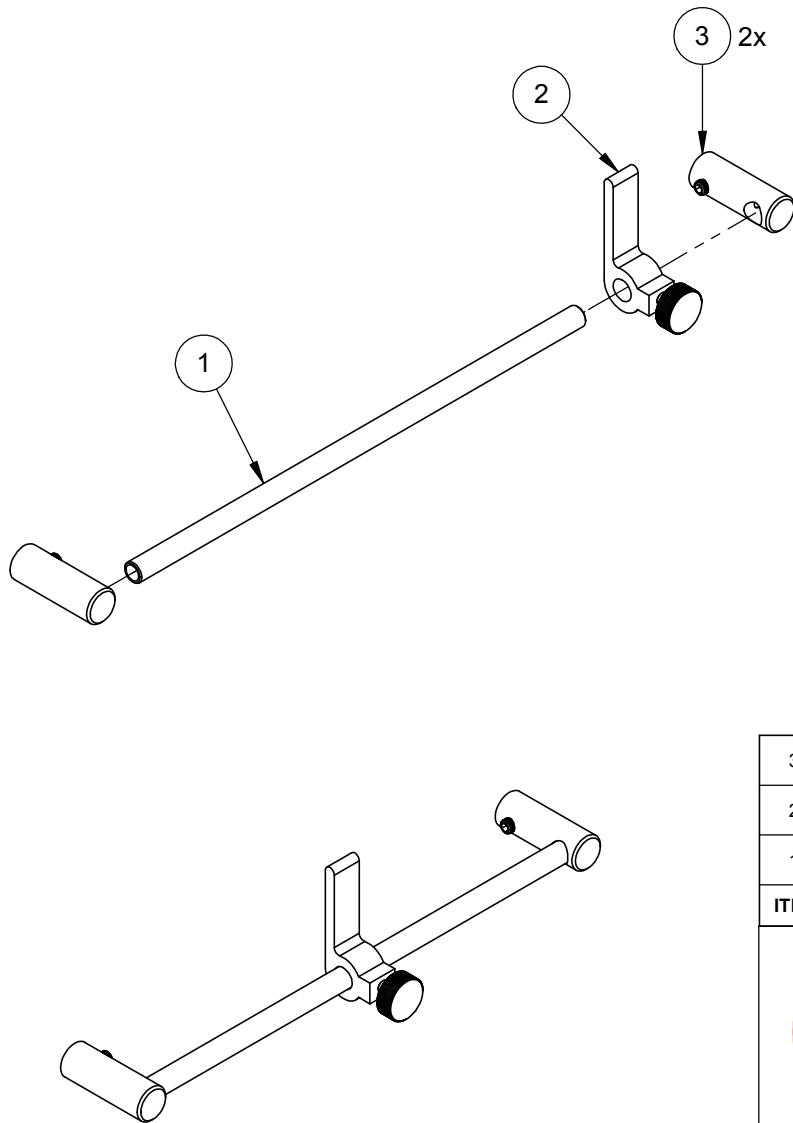
DIMENSÕES GARANTIDAS NOS PROCESSOS ANTERIORES

Acima de 2000 até 4000mm	+/- 2mm
Acima de 1000 até 2000mm	+/- 1,2mm
Acima de 400 até 1000mm	+/- 0,8mm
Acima de 120 até 400mm	+/- 0,5mm
Acima de 30 até 120mm	+/- 0,3mm
Acima de 6,1 até 30mm	+/- 0,2mm
Acima de 3 até 6mm	+/- 0,1mm
De 0,5 até 3mm	+/- 0,1mm
Classe de Tolerância	(M) média

TOLERÂNCIA NÃO INDICADA CONF. NORMA NBR 2768

Peça desempenada, isenta de rebarbas, riscos e cantos vivos. Acabamento superficial de processo, salvo indicações no desenho.

OBSERVAÇÃO



3	20.00.0113	2	TORRE APAR. 44mm ALUM. (CENT) C/ ROSCA INT C/ FIXAÇÃO	01	CONF. TABELA
2	20.00.0011	1	CURSOR APARADOR RETO DE ALUMINIO C/ KNOB V01	01	CONF. TABELA
1	02.02.0550	1	TUBO DO APARADOR 250mm	01	01.02.0017 - TUBO RED. INOX 304 ASTM 3/8"x1,2mm
ITEM	CÓD. DES.	QTD.	DESCRIÇÃO	VR.	CÓDIGO / MATERIAL
 www.landykits.com.br			DESENHISTA:	APROVADO POR:	
			RICARDO K. LEMES	LÁZARO L. SANTOS	
			DESCRIÇÃO:	APARADOR ALUMÍNIO 250mm P/ TRAV. DOS VIDROS	
			CLIENTE:	PADRÃO LANDY	
			CÓDIGO / MATERIAL:	CONF. TABELA	
			TRAT. SUPERFICIAL:	CONF. PEÇA	
			ESCALA:	UNIDADE:	FOLHA:
			1:2	mm	1 de 1
			CÓDIGO DO DESENHO:		VERSÃO:
			20.00.0020		01